

ATAQUES MECÁNICOS SOBRE METALES

ADULTERACIONES

Ante la sustracción de un elemento u objeto registrable, diversos son los métodos que suelen emplearse con fines delictivos para erradicar o modificar la identificación serial del mismo.

De alguna manera, para llevar a cabo su estudio, dichos métodos podríamos clasificarlos en adulteraciones **Prolijas** y **Desprolijas**.

Para el primer caso, se trataría de la situación en la que a un rodado, moto vehículo o arma sustraídos, se le modificara su marca o contraseña de manera tal que no se hiciera visible su alteración, y finalmente, dicho elemento **pudiera ser insertado en el circuito de venta para su comercialización**.

Mientras que para el segundo caso, luego del robo de un objeto, éste fuera empleado para cometer otro delito, y ante la búsqueda del mismo para el esclarecimiento del hecho, fuera necesaria **la erradicación completa de su numeración de serie para su posterior descarte**.

Prolijas:

- **Pulido Fino.** Para lo cual se empleara mecánica o manualmente elementos abrasivos finos, que no permitan visualizar rastros de surco o hundimiento sobre la superficie (leve desgaste).



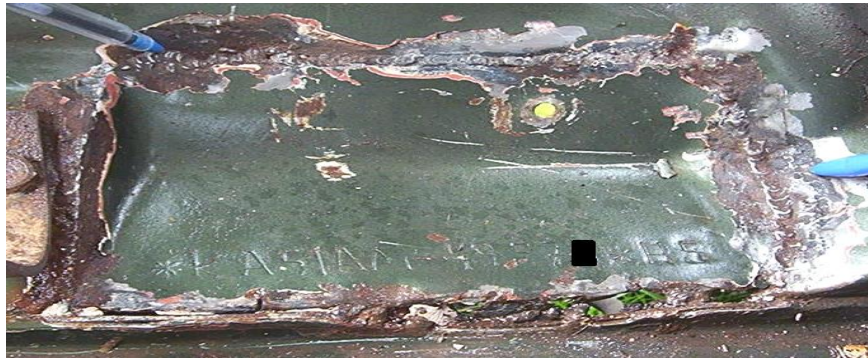
Superficie pulida fina (lisa brillante)

- **Agregado de trazos.** Es la transformación de un dígito en otro, mediante el agregado de marcas utilizando elementos punzantes o cuños, acompañado de golpes o percusión con martillo o similar.

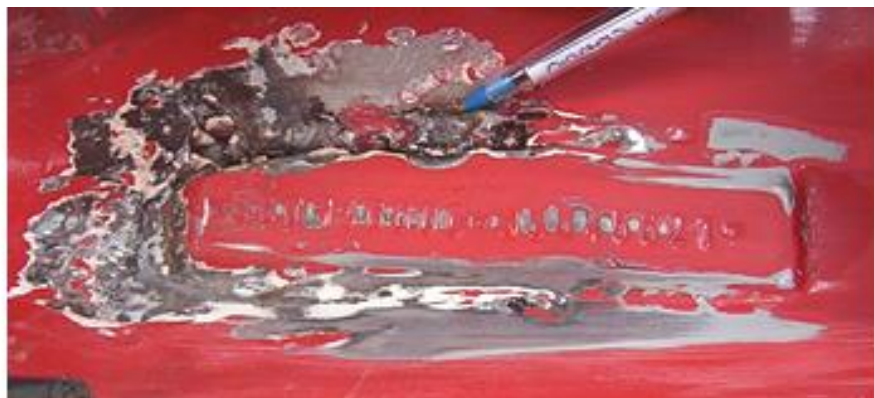


Vista agregados de trazo modifica un dígito en otro

- **Ventana.** Sistema que consiste en producir cortes sobre todo el contorno de una numeración, para luego ser cambiada por la de otro vehículo de características similares, lográndose observar próximo al sector de identificación restos de soldaduras del tipo caseras, masilla y pintura. Cabe destacar en éste punto, que se menciona “cortes sobre todo el contorno”, dado que en ocasiones, según la ubicación la numeración, podría haberse realizado solo una reparación por corrosión, picaduras, colisión, etc., debiendo poseer el propietario en éste caso, la factura correspondiente de trabajo por parte de un mecánico o idóneo que acredite dicha labor.



Venta con corte, soldadura y pintura sobre todo el contorno del sector identificatorio



Posible reparación de la zona (no contornea la totalidad del sector)

- **Cambio de parante, larguero, parallamas y/o torreta de amortiguador.** Los rodados poseen su identificación sobre distintos sectores los cuales son denominados: **Parante** (utilizados a modo de refuerzo estructural del rodado). **Larguero** (que generalmente componen el chasis que se halla debajo de la carrocería). **Parallamas** (chapa que separa el compartimiento del motor con el habitáculo). **Torreta de amortiguador** (base de soporte de fijación del amortiguador). En estos casos, la modificación que se realiza, es el cambio completo de la pieza por otra, la cual posee una numeración identificatoria, tratando en lo posible que no se visualizara en los extremos cordones de soldaduras caseras.



Parante



Larguero



Parallama



Torreta de amortiguador

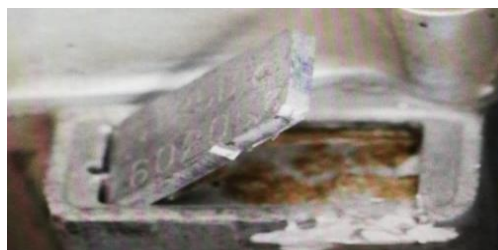
Desprolijas

- **Desbastamiento.** Utilizando elemento abrasivo grueso de desbaste, generalmente amoladora o torno de mano, que suprime totalmente la identificación, arrojando como resultado la observación de un surco muy profundo sobre la superficie.



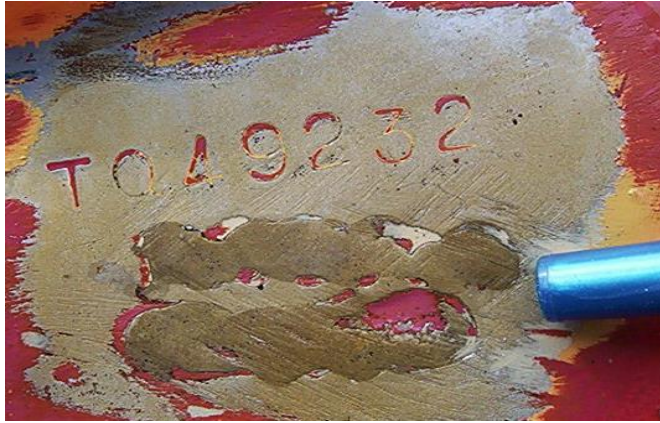
Profundo rebajado por desbastamiento

- **Extracción completa de la numeración.** Realizándose un corte sobre todo el contorno del sector de la identificación descartando la misma.



Extracción completa de la identificación

- **Orificios y relleno.** Orificios realizados con taladro o similar sobre el sector que ocuparía cada dígito, para luego producir un relleno con soldaduras.



Orificios y relleno con soldaduras

- **Deformación por golpes.** Profundas marcas realizadas con elemento punzante y percutor (punzón o corta- hierro y martillo) suprimiendo total o parcialmente la numeración.



Supresión de los dígitos con golpes